

Die RA 700/7 ist eine zuverlässige komplette Brechanlage für Bauschutt und Gestein mit einem Gewicht von 14,3 t – inklusive Magnetabscheider. Die Anlage ist die einzige auf dem Markt mit diesen Leistungsmerkmalen, welche ohne Überladung auf einem üblichen 3-Achs-Abrollkipper transportiert werden kann. Beste Zugänglichkeit und Übersicht ergeben Arbeitssicherheit und eine kontinuierlich hohe Leistung. Eine sehr einfache Bedienung gepaart mit einem Fehlerdiagnosesystem ergibt eine hohe Effektivität. Kurze Rüstzeiten und einfacher Transport machen diese Maschine zur idealen Lösung für kleine bis mittlere Baustellen.



#### **Aufgabebunker**

- 4 m<sup>3</sup> Fassungsvermögen
- stufenlose Geschwindigkeitsregelung
- Sensorsteuerung
- integriertes Vorsieb zur Absiebung von Feianteilen (Bypass)
- **Optional** mit Seitenband 500 mm

#### **Brecher**

- Einlauföffnung 700 x 500 mm
- Hydr. Spaltverstellung 30 – 80 mm

#### **Materialaustrag**

- Brecherauslegerinne, somit keine Fördergurtschäden durch Armierungseisen
- Teleskopförderband, Abwurf ca. 2,6 m

#### **Motor**

- John Deere Konstantdrehzahl, 103 kW IIIA

#### **Steuerung**

- einfache, intuitive Tastenbedienung

#### **Sonstige**

- Wasserbedüsung
- Betrieb über externen Stromanschluss möglich

#### **Fakten RA 700/7**

- Gewicht inkl. Magnet 14,3 t

#### **Transport**

- Länge: 6,80 m
- Breite: 2,49 m
- Höhe: 2,55 m

#### **Arbeit**

- Länge: 9,47 m
- Breite: 2,55 m
- Höhe: 2,90 m